



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на закуп мобильного комплекса для извлечения урана из продуктивных растворов подземно-скважинного выщелачивания урана (далее - мобильный комплекс)

1. Краткая характеристика мобильного комплекса

Мобильный комплекс предназначен для извлечения урана из удаленных участков в частности из 8 залежи месторождения Уванас.

На мобильном комплексе выполняются следующие основные технологические операции:

- Подготовка и распределение по скважинам выщелачивающих растворов,
- откачка и сбор продуктивных растворов,
- сорбция урана на ионообменную смолу в сорбционных колоннах напорного типа,
- сбор и хранение свежей и насыщенной смолы,
- хранение и дозировку серной кислоты.

Готовой продукцией комплекса является насыщенная ураном смола.

2. Технические данные мобильного комплекса

- Производительность по продуктивным растворам 30-120м³/час;
- содержание урана на насыщенной ионообменной смоле 20-30кг/м³;
- осодержание урана в маточниках сорбции 1,5-3,0 г/м³;
- Режим работы комплекса круглосуточный.

Размеры сооружений в плане в м²

- | | |
|---|-------|
| – Установка сорбции | – 384 |
| – бытовой блок с пунктом питания | – 97 |
| – контрольно пропускной пункт | – 17 |
| – пункт экстренной самопомощи | – 20 |
| – насосная станция | – 31 |
| – резервуар для дизельного топлива | – 124 |
| – диспетчерская с электрощитовой и пультом управления | – 32 |

3. Состав мобильного комплекса

Мобильный комплекс состоит из:

Установки сорбции состоящей из;

- Приемного бункера для приема свежей и накопительного бункера для приема насыщенной смолы объемом не менее 12м³ каждый;
- 3х сорбционных колонн производительностью по продуктивным растворам не менее 33м³/час;
- двух емкостей для продуктивного и выщелачивающего растворов объемом по 15м³ каждая;
- двух насосов один рабочий один резервный подачи продуктивного раствора на сорбционные колонны с частотными преобразователями производительностью по 120м³ каждый;
- двух насосов один рабочий один резервный подачи выщелачивающих растворов на геотехнологическое поле производительностью по 120м³ каждый;
- шести гидроэжекторов для перекачки ионообменной смолы;
- двух насосов подачи выщелачивающих растворов на гидроэжекторы производительностью по 45м³ каждый;
- запорно регулирующей арматуры с электроприводами;

- дренажного насоса расположенного в приямке;
- трех емкостей для приема и дозирования кислоты объемом по 15м³ каждая;
- опорной рамы на которой размещено все технологическое оборудование;
- пункта самопомощи;
- технологических узлов распределения растворов (ТУРр - 2 шт.);
- разборного бетонного основания;
- опорной рамы;

Склада кислоты состоящего из;

- расходной емкости серной кислоты с насосами подачи кислоты на полигон;
- приемной емкости с насосом
- пункта экстренной самопомощи;

Вспомогательных служб состоящих из;

- бытового блока с пунктом питания;
- помещения для лаборатории;
- контрольно пропускного пункта;
- резервуара для дизельного топлива;
- уборной;
- насосной станции контейнерного типа;
- диспетчерской с электрощитовой и пультом управления;
- энергоустановки с двумя дизель-генераторами общей мощностью по 360 кВт каждый.

4. Потенциальный Поставщик обязан вместе с Актом сдачи-приемки Товара передать следующие документы:

4.1. Оригинал согласованного с уполномоченным органом в области промышленной безопасности проектно-сметной документации с внесенными изменениями по складу серной кислоты рядом с мобильным комплексом.

4.2. Оригинал согласованного с уполномоченным органом в области промышленной безопасности проектно-сметной документации с внесенными изменениями по ангару над мобильным комплексом для эксплуатации в зимний период.

4.3. Оригинал декларации по промышленной безопасности мобильного комплекса, с учетом внесенных изменений и дополнении в рабочий проект мобильного комплекса, за период эксплуатации.

Главный инженер-
заместитель директора филиала «Степное-РУ»

Начальник ПТО филиала «Степное-РУ»

Татаринцев В.Ю.

Брекотнин А.И.